

Scuola dell'Infanzia Paritaria ASILO INFANTILE "IL GRILLO PARLANTE"  
Corso XI Febbraio n. 9 10088 VOLPIANO (TO)  
Tel. 011.9882019 mail: asilo.volpiano@tiscali.it

## BILANCIO CONSUNTIVO 2024

### SITUAZIONE ECONOMICA AL 31/12/2024

#### RICAVI E PROFITTI

Rette sezione Materna	184.094,00	
Iscrizioni Anno Scolastico	5.180,00	
Rette sezione Primavera	44.520,00	
Iscrizioni sezione Primavera	1.120,00	
<b>TOTALE ENTRATE ORDINARIE</b>		<b>234.914,00</b>

#### CONTRIBUTI

Convenzione Comunale	74.560,00	
Contributo Comunale Straordinario	5.000,00	
Contributo Comunale Primavera	2.000,00	
Contributi Regionali	16.244,72	
Contributi Regionali prima infanzia	7.050,00	
Contributi Ministeriali	59.684,45	
Contributo Primavera	4.757,66	
<b>TOTALE CONTRIBUTI</b>		<b>169.296,83</b>

#### AFFITTI

Affitto Danza	1.026,00	
Affitto Alloggio	2.793,77	
Affitto Uni-tre	1.411,11	
Affitto Terreno	200,00	
<b>TOTALE AFFITTI</b>		<b>5.430,88</b>

#### PROVENTI STRAORDINARI

Rimborsi	600,00	
Rimborso Kit Inglese	5.280,00	
Rimborsi Spese Didattiche	9.315,00	
Sopravvenienze	1.000,00	
Abbuoni/Arrotondam.Attivi	273,05	
Int.att.su depositi bancari	2.904,54	
<b>TOTALE AFFITTI</b>		<b>19.372,59</b>

#### TOTALE ENTRATE

**429.014,30**

<b>COSTI E SPESE</b>		
Materie Prime C/Acquisti	23.821,36	
Materie di consumo C/Acquisti	3.409,89	
Materiale di pulizia	1.383,52	
Cancelleria	226,00	
Materiale Pubblicitario	57,20	
Acquisto Beni Costo <516,46	3.817,49	
Trasporto su Acquisti	122,00	
Materiale Didattico	695,52	
Spese per attività didattiche	14.716,00	
Spese Kit Inglese	5.760,00	
Serizi di pulizia	434,63	
Spese igiene alimentare	677,10	
Spese per Analisi, prove e labor.	245,22	
Spese energia elettrica	5.841,59	
Riscaldamento e cucina	14.916,49	
Acqua	2.229,46	
Spese telefoniche	1.510,61	
Spese sito internet	250,00	
Manutenzioni e riparazioni	3.845,25	
Canone manutenzione periodica	2.886,81	
Canone di assistenza e canone server	305,00	
Assicurazioni	7.298,32	
Spese per la sicurezza	1.748,50	
Servizi paghe	5.605,90	
Spese servizio contabilità	719,80	
Spese dichiarazioni annuali	2.342,40	
Abbonamenti e associazioni	1.000,00	
Spese Varie	3.100,00	
Spese viaggi	2.332,50	
Spese di Rappresentanza deducibili	54,30	
Compensi prof.	2.879,20	
C.P.A.	102,48	
<b>TOTALE COSTI</b>		<b>114.334,54</b>
<b>COSTI DEL PERSONALE</b>		
Stipendi personale	209.390,83	
Oneri Sociali Inps	45.791,60	
Oneri Sociali Inpdap	13.343,17	
Oneri Sociali Inail	1.540,08	
Oneri Sociali Inail Alunni	875,46	
TFR	14.039,56	
Fringe Benefits	4.729,00	
Visite mediche dipendenti	644,00	
<b>TOTALE COSTI DEL PERSONALE</b>		<b>290.353,70</b>

	<b>AMMORTAMENTI MATERIALI</b>		
	Amm.to oneri pluriennali 2021	1.872,61	
	Amm.to oneri pluriennali 2023	2.196,00	
	Amm.to ord.imp.gen.	3.710,22	
	Amm.to attrezzature varie	4.139,16	
	Amm.to ord.arredamento	83,60	
	<b>TOTALE AMMORTAMENTI MATERIALI</b>		<b>12.001,59</b>
	<b>SPESE BANCARIE</b>		<b>1.123,89</b>
	<b>IMPOSTE BOLLO</b>		<b>291,27</b>
	<b>IMPOSTE REGISTRO</b>		<b>181,00</b>
	<b>IMU+TASI</b>		<b>2.156,00</b>
	<b>TASSA RIFIUTI URBANI</b>		<b>1.440,00</b>
	<b>IMPOSTE ESERCIZI PRECEDENTI</b>		<b>2.370,00</b>
	<b>COSTI ESERCIZI PRECEDENTI</b>		<b>5.954,13</b>
	<b>ALTRE IMPOSTE E TASSE DEDUCIBILI</b>		<b>272,13</b>
	<b>DIRITTI CAMERALI</b>		<b>18,07</b>
	<b>IRAP DELL'ESERCIZIO</b>		<b>783,00</b>
	<b>IRES DELL'ESERCIZIO</b>		<b>470,00</b>
	<b>SANZIONI</b>		<b>63,89</b>
	<b>SOPRAVVENIENZE PASSIVE ORD. DEDUCIBILI</b>		<b>4.273,00</b>
	<b>ARROTONDAMENTI PASSIVI</b>		<b>43,08</b>
	<b>TOTALE USCITE</b>		<b>436.129,29</b>
	<b>PERDITA D'ESERCIZIO</b>		<b>7.114,99</b>
	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>		<b>436.129,29</b>